



样本编号: C - PS



样本编号: C - GGC



样本编号: C - FSV



样本编号: C - TMBV



样本编号: C - FBV



样本编号: C - CBV



样本编号: C - MMBV



样本编号: C - FWBV



样本编号: C - BFV



样本编号: C - DOV



样本编号: C - TOV



样本编号: C - CPS

MW NEWAY

电 站 阀 门

全套工业阀门解决方案



样本编号: C - PGV - 2025

MW NEWAY

苏州纽威阀门股份有限公司

地址: 江苏省苏州市高新区泰山路666号

电话: 0512-666-21954

邮箱: Domestic.sales@neway.com.cn

网址: <https://www.neway.com.cn/>

苏州纽威阀门股份有限公司

样本编号: C-PGV-2025

公司介绍

1 质量承诺

2~9 电站系统简介

10~17 产品及设计特色

18 研发能力

19 质量控制

20 工厂简介



全套工业阀门解决方案

纽威股份(上交所股票代码:603699),作为世界知名的工业阀门制造商,一直致力于工业阀门的生产和研发,致力于提高工程配套能力与创新能力,以便能够为各种新型的工业需求提供全套阀门解决方案。

纽威生产的球阀、蝶阀、闸阀、截止阀、止回阀、核电阀、调节阀、水下阀、安全阀和石油设备等产品,其质量和持续创新能力已经得到全球行业内各主要终端用户和工程公司的认证,并被广泛应用于全球各个苛刻工况环境且需求大量的炼油、化工、煤化工、海工(包括深海领域)、空分、液化天然气、核电、常规电力、长输管线、水处理以及可再生和绿色能源应用等工业。

纽威设施

纽威采用集团化的多工厂管理模式。至今在中国投资建成了占地230,000平方米的大型阀门装配基地,1家井口石油设备工厂,3家铸件1家锻件工厂,1个技术研发中心以及1家新蝶阀工厂。各工厂之间数据全部由光缆互联共享。

纽威应用先进的软件(如Ansys, Fe-safe, CF-design, Siemens PLM和NX等)进行产品研发,拥有大批数控和自动化设备以及自动化仓储管理系统。我们采用SAP系统来管理从需求、采购到生产的全部过程,并能实现进度实时更新。我们装备有防火试验、低温(超低温)高温试验、高压气体试验和低泄漏试验等相关设备,让我们的产品更安全、环保、可靠。纽威实行全球营销战略,公司在国内各主要城市及海外各国如:美国、荷兰、意大利、新加坡、迪拜、越南、尼日利亚、沙特等分别开设了直属中国总部的销售公司或办事处,并且与全球近80家海外代理及分销商建立了战略伙伴关系。

质量保证

纽威的质量保证目标是致力于为客户提供高品质的解决方案和服务支持,实现共赢发展,纽威严格按照ISO和API标准要求建立和维护质量管理体系,包括从订单下达到最终检验和现场服务的整个操作。同时纽威已经通过了所有主要的行业体系和产品标准符合性认证,主要包括ISO 9001质量体系认证, API 6A, API 6D, API 600等产品认证,欧盟CE-PED、德国AD2000认证,中国、美国、法国等船级社认证, TA-Luft, API 624, ISO 15848产品低泄漏认证,以及API 607, API 6FA等产品防火认证等。



NORSOK



ISO9001



CE/PED



防火试验证书



TA Luft



ABS



AD2000

纽威认识到阀门的质量将关系到人们的生命健康和财产安全。因此,纽威的质量承诺是:

集中我们所有的资源以优惠的价格提供给我们的客户一流的产品,这些产品的设计、制造、检验和测试将符合客户的需求和相关说明,同时,这些产品也将符合所有相关的国际标准。

考虑到这样一个事实:即目前的工业标准并不总是考虑到阀门在它们所承载的工况介质或所处的环境的作用下,阀门所可能发生退化的可能性及其所发生退化的因果关系。因此,为了更好地理解和执行标准,我们要求我们的客户随时与我们的技术部门保持联系交流,这将有助于使阀门具有在介质中适应可能发生退化的品质,如此以确保阀门安全使用的寿命超过阀门的预期使用寿命。



电站介绍

电厂是指将某种原始能转化为电能以供固定设施或运输用电的动力厂，例如火力、水力、风力、光伏、地热、潮汐、生物、燃油或核电站。其中化石燃料发电站的发电量占全球总量的60%。化石燃料发电站作为电力生产的重要组成部分，在经济增长和提高人民生活水平方面发挥着基础性作用。以煤炭、石油或天然气作为燃料的发电厂统称为火电厂，分为燃煤/燃油/燃气发电厂和热电联产。

联合循环发电系统

燃气轮机联合循环，也称为燃气-蒸汽联合循环，是指燃气轮机和蒸汽轮机联合发电的一种方式，由燃气轮机(压缩机、燃烧器、汽轮机、控制系统和辅助系统)、余热锅炉和汽轮机组成。

双循环地热发电站

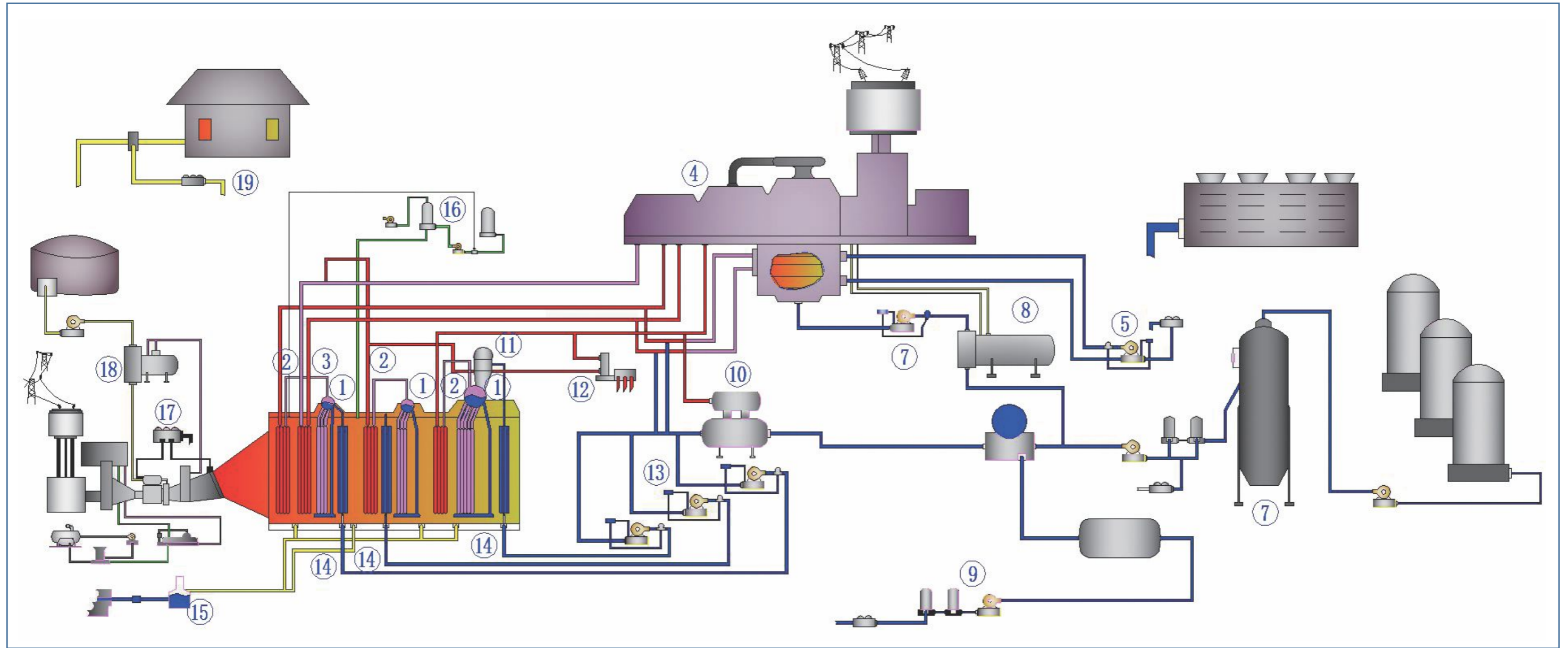
双循环地热发电站代表了地热能应用的最新技术。该技术通过热交换器将地热水的能量传递至低沸点导热流体，从而显著提升发电效率。由于地热水不与涡轮机直接接触，可大幅减少微量气体向大气中的排放。

闪蒸式地热发电站

闪蒸式地热发电站是最常见的地热电站类型，通过高压将地热水泵送至地表。这一过程需要配备能够适应高温高压环境的阀门和执行机构。地热水进入一组内部压力低于热液压力的容器后，压差作用使热水瞬间汽化。产生的蒸汽驱动涡轮机做功，经冷凝后最终通过回灌井返回地热储层。

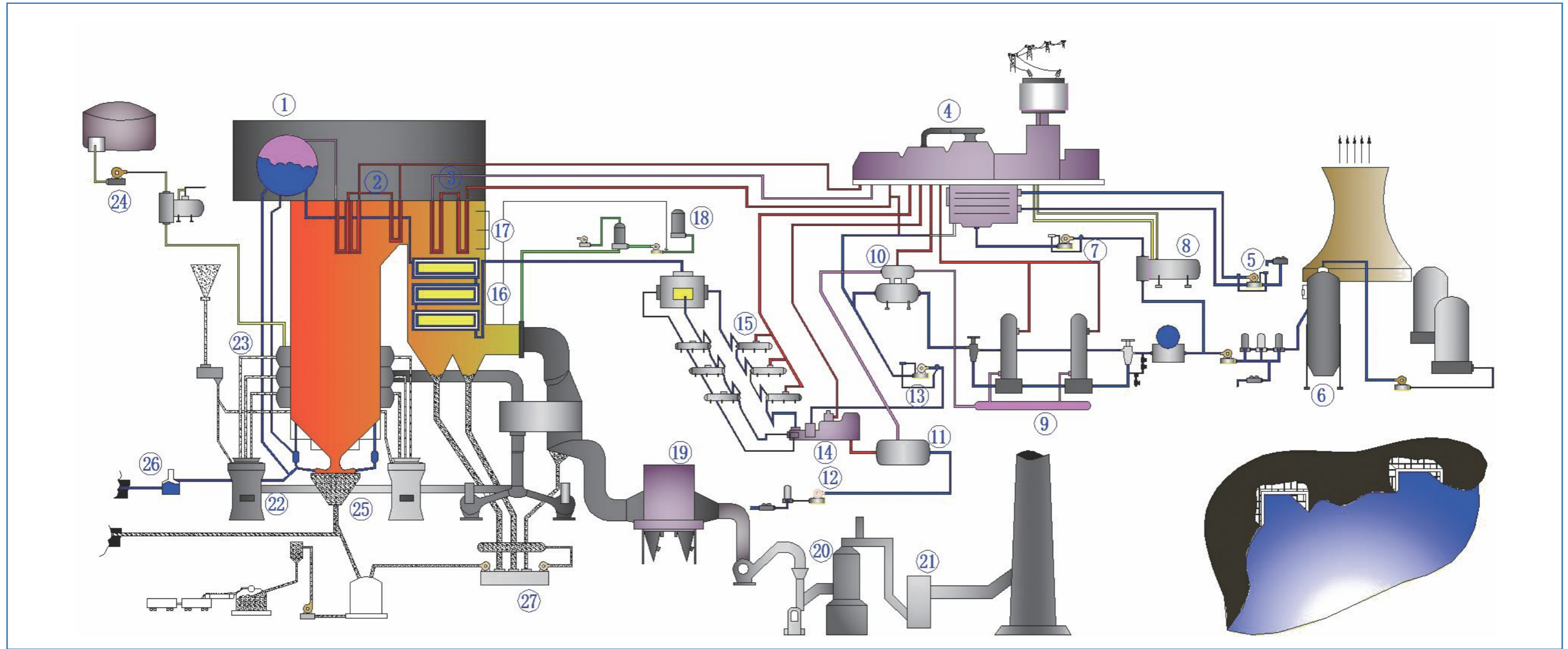
阀门在发电站中的应用

阀门是流体管道中的控制装置，主要用于连接或切断输送介质、调节介质压力与流量，并保护管道及设备免受异常工况影响。作为电站控制系统的关键部件，其性能直接影响电厂运行的可靠性与效率。



纽威能够为发电系统提供全套阀门

- | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|---|--|--|--|
| <p>1. 锅筒 (高、中、低压)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 排污阀 • 止回阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全阀 | <p>3. 再热器 (高、中、低压)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全阀 | <p>5. 冷却水循环</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 • 安全泄压阀 | <p>7. 凝结水泵</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 • 安全泄压阀 | <p>9. 补给水</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 • 安全泄压阀 | <p>11. 低压锅筒除氧器</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全泄压阀 | <p>13. 给水贮存和配送 (高、中、低压)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 旁路系统 • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 | <p>15. 闪蒸罐</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 排放控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全泄压阀 | <p>17. 燃气轮机</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 • 安全泄压阀 | <p>19. 燃气管道 (密闭输送站)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 先导式安全阀 • 安全泄压阀 |
| <p>2. 过热器 (高、中、低压)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 安全阀 | <p>4. 含凝汽器的汽轮机</p> <ul style="list-style-type: none"> • 减温器 • 抽气/进气止回阀 • 先导式安全泄压阀 • 安全泄压阀 • 启动/旁路阀 • 汽轮机保护阀 | <p>6. 进水和水处理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 安全泄压阀 • 启动/旁路阀 • 安全泄压阀 | <p>8. 热交换器</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 泵保护阀 • 安全泄压阀 | <p>10. 除氧器</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全泄压阀 | <p>12. 工艺蒸汽和导出蒸汽</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全泄压阀 | <p>14. 节热器 (高、中、低压)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 安全阀 | <p>16. 选择性催化还原 (SCR) 贮存和喷射</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 控制阀 • 疏水阀 • 隔离阀 • 液位阀 • 泵保护阀 • 先导式安全阀 • 安全泄压阀 | <p>18. 燃料贮存和分配</p> <ul style="list-style-type: none"> • 止回阀 • 先导式压力/真空阀 • 安全泄压阀 • 储罐覆盖气调节阀 | <p>1-19</p> <ul style="list-style-type: none"> • 手阀和集管系统 • 疏水阀 |



纽威能够为发电系统提供全套阀门

1. 锅筒

- 排污阀
- 止回阀
- 疏水阀
- 安全阀

3. 再热器

- 止回阀
- 控制阀
- 过热减温器
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全阀

5. 冷却水循环

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

7. 凝结水泵

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

9. 低压加热器

- 旁路系统
- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全泄压阀

11. 蒸发器

- 止回阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全泄压阀

13. 锅炉给水增压泵

- 止回阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

15. 高压加热系统

- 旁路系统
- 止回阀
- 控制阀

17. 吹灰器

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全阀

19. 袋滤捕尘器

- 隔离阀
- 止回阀

24. 燃料储存与分配

- 止回阀
- 防爆阻火器
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全泄压阀

26. 闪蒸罐

- 止回阀
- 排放控制阀
- 疏水阀
- 安全泄压阀

2. 过热器

- 止回阀
- 控制阀
- 过热减温器
- 安全阀
- 通气阀

4. 含凝气器的汽轮机

- 过热减温器
- 抽气/进气止回阀
- 先导式安全泄压阀
- 安全泄压阀
- 启动/旁路阀
- 汽轮机疏水阀

6. 进水和水处理

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

8. 热交换器

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

10. 除氧器

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全泄压阀

12. 补给水

- 止回阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 安全泄压阀

14. 锅炉给水泵及驱动汽轮机系统

- 止回阀
- 过热减温器
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 先导式安全阀
- 安全泄压阀
- 启动控制阀
- 汽轮机保护阀

16. 节热器

- 止回阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 安全阀

18. 进水和水处理

- 止回阀
- 控制阀
- 疏水阀
- 隔离阀
- 泵保护阀
- 先导式安全阀
- 安全泄压阀
- 疏水阀
- 隔离阀

21. 除尘器

- 隔离阀

25. 炉底锅筒

- 排污阀
- 连续排污阀
- 疏水阀

27. 除灰系统

- 控制阀
- 隔离阀
- 先导式安全阀
- 输送阀

20. 吸收器

- 隔离阀

22. 磨煤机

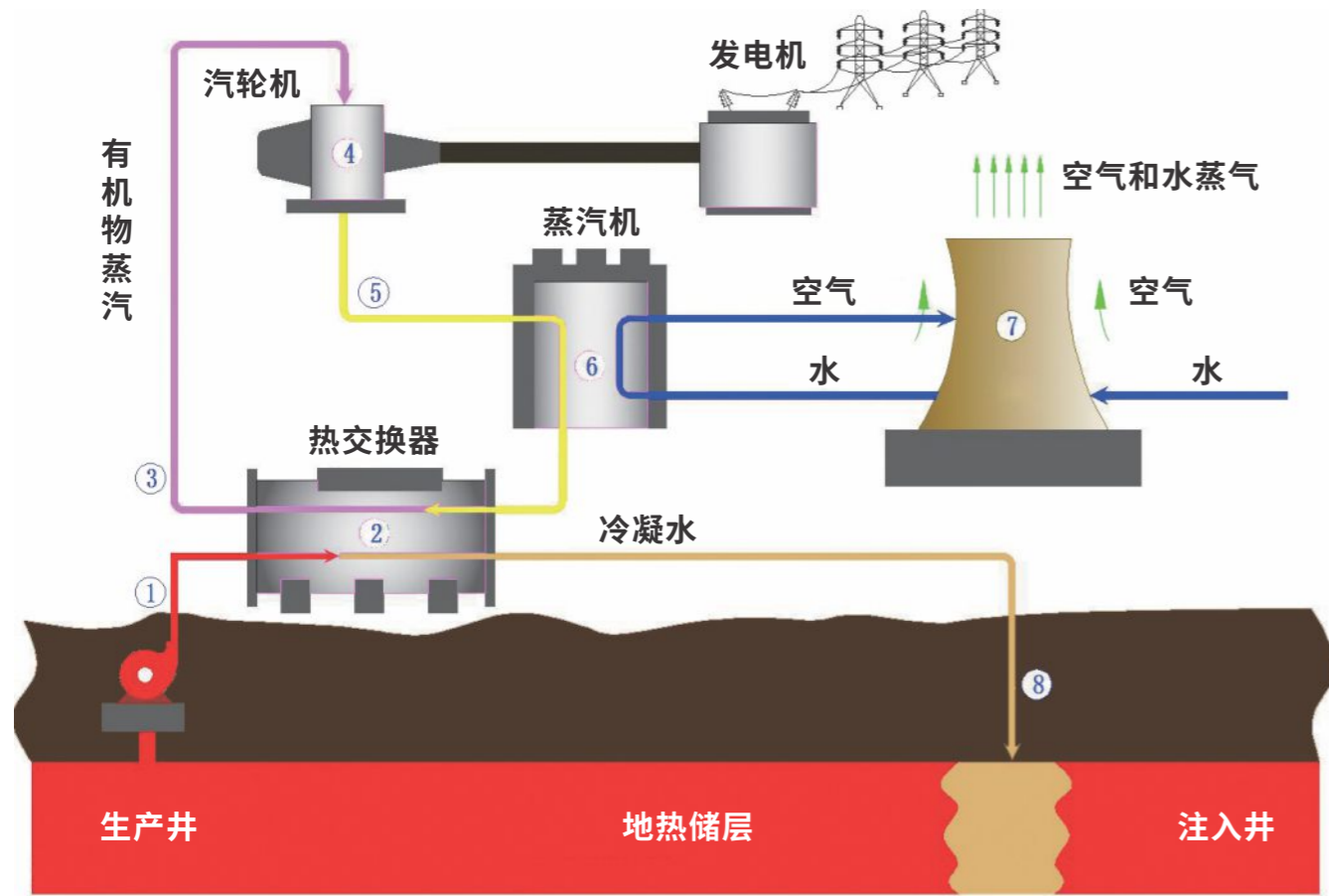
- 隔离阀

23. 燃烧器

- 隔离阀

1-27

- 手阀和集管系统

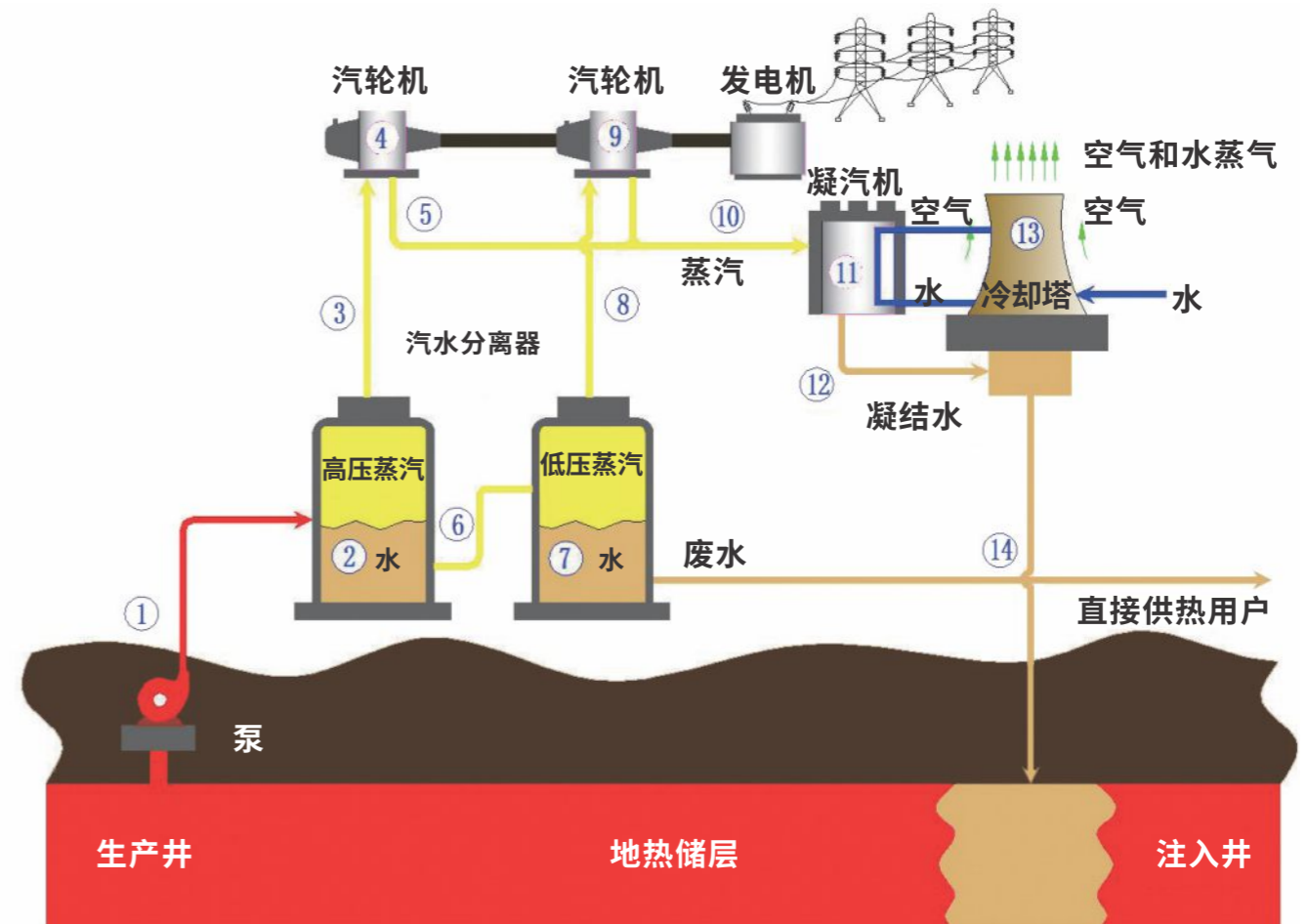


双循环电站

双循环地热发电站代表了地热能应用的最新技术。该技术通过热交换器将地热水的能量传递至低沸点导热流体，从而显著提升发电效率。由于地热水不与涡轮机直接接触，可大幅减少微量气体向大气中的排放。

纽威能够为发电系统提供全套阀门

- | | | | |
|---|--|--|--|
| 1.生产井
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 控制阀 | 3.蒸汽管道
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀
• 控制阀 | 5.蒸汽管出口汽轮机
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 控制阀
• 安全泄压阀 | 7.冷却塔
• 隔离阀
• 安全泄压阀
• 疏水阀 |
| 2.热交换器
• 隔离阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀 | 4.汽轮机
• 抽气止回阀
• 安全泄压阀
• 旁路阀
• 疏水阀 | 6.凝汽器
• 大口径蝶阀
• 刀闸阀
• 安全泄压阀 | 8.注入井
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 控制阀 |



闪蒸式地热发电站

闪蒸式地热发电站是最常见的地热电站类型，通过高压将地热水泵送至地表。这一过程需要配备能够适应高温高压环境的阀门和执行机构。地热水进入一组内部压力低于热液压力的容器后，压差作用使热水瞬间汽化。产生的蒸汽驱动涡轮机做功，经冷凝后最终通过回灌井返回地热储层。

纽威能够为发电系统提供全套阀门

- | | | | | |
|--|--|--|---|---|
| 1.生产井
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 控制阀 | 4.高压汽轮机
• 抽气止回阀
• 安全泄压阀
• 旁路阀
• 疏水阀 | 7.低压换热器
• 隔离阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀 | 10.蒸汽管出口低压汽轮机
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀
• 控制阀 | 13.冷却塔
• 隔离阀
• 安全泄压阀
• 疏水阀 |
| 2.高压热交换器
• 隔离阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀 | 5.蒸汽管出口高压汽轮机
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀
• 控制阀 | 8.低压蒸汽管路
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀
• 控制阀 | 11.凝汽器
• 大口径蝶阀
• 安全泄压阀 | 14.注入井
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 控制阀 |
| 3.高压蒸汽管道
• 三偏心蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀
• 控制阀 | 6.高压换热器与
低压换热器之间的管道
• 三偏心蝶阀
• 金属硬密封蝶阀
• 闸阀、截止阀、止回阀 | 9.低压汽轮机
• 抽气止回阀
• 安全泄压阀
• 旁路阀
• 疏水阀 | 12.凝汽器出口和凝结水联箱
• 隔离阀
• 闸阀、截止阀、止回阀
• 安全泄压阀 | |



高压楔式闸阀

产品范围

公称通径	2"~30"(DN50~DN750)
压力等级	CLASS900~CLASS 4500(PN150~PN760)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	楔式单闸板

设计特点

- 耐高温高压,适用于特殊工况,具有一定不可替代性。
- 腔体压力自密封设计,压力越高,密封越可靠。
- 阀体采用三向闭模锻造成型技术(多向模锻),结构致密,材料性能优异。
- 可选配旁路阀平衡主阀上下游压差,便于系统启闭时管路预热。

产品范围

公称通径	2"~28"(DN50~DN700)
压力等级	CLASS 300~CLASS 4500(PN50~PN760)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	平行双闸板

设计特点

- Class 300~600:栓接阀盖
- Class 900~4500:压力密封阀盖
- 平行双闸板闸阀依靠介质力密封,介质压力越高密封越可靠。
- 定向块设计:定向块防止阀杆旋转,同时也起到指示阀门开关位置的作用,能够精确控制阀门的行程,保证阀门运行的稳定性。
- 闸板具有互换性,方便在线维护和更换。
- 闸板和座圈密封面采用硬质合金材料,抗磨性能优良,阀门使用寿命长。
- 根据客户需求,可设计为闸板开孔或带旁通阀结构,避免带压状态下阀门关闭后中腔带压而使前后主副闸板撑开,导致阀门开启扭矩增大或阀门锁死从而无法打开。



平行双闸板闸阀



撑开式平板闸阀

产品范围

公称通径	2"~24"(DN50~DN600)
压力等级	CLASS 300~CLASS 4500(PN50~PN760)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	撑开式闸板

设计特点

- 撑开式平板闸阀因其撑开密封的独特结构,在高压和低压下均可以实现优异的密封性能,且可适用于高温高压工况。
- 撑开式平板闸阀依据API6D标准设计,双向密封,全通径,可用清扫球对通道进行吹扫。
- 撑开式平板闸阀在开关过程中,闸板由封面和座圈密封面脱离,减小磨损,从而保护密封面,延长使用寿命。
- 阀门不受安装位置限制,可以安装在水平、竖直或其他任意角度的管线上。
- 阀门具有紧急注胶密封功能,通过阀体紧急注胶系统,在闸板密封面损坏的紧急情况下可通过注入密封剂阻止泄漏,便于维修和更换。
- 阀门具有防火功能的设计。

产品范围

公称通径	1/2"~2-1/2"(DN15~DN65)
压力等级	CLASS 1500~CLASS 4500(PN250~PN760)
主体材料	A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、承插焊、螺纹
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	无阀盖精密锻造

设计特点

- 无阀盖锻钢截止阀包括T型和Y型,是一种两片式无阀盖设计结构,减少了中腔泄漏点;装配无需焊接,解决了高温材料焊接困难和焊后热处理问题,当阀门使用工况温度变化幅度较大,变化频率较高时,可以将填料预紧螺母更换为碟形弹簧螺母组件,保证填料密封可靠。
- 当CLASS>1700lb时,阀门采用升降杆结构,配置滚针(滚球)轴承来减少阀门的操作扭矩,通过油杯向轴承加注润滑脂(油),以提高轴承寿命和降低摩擦系数,整个驱动系统为全封闭结构。
- 升降杆结构:带有位置指示器,可以方便的指示阀门的开启状态。阀杆与支架之间设计防转组件,通过防转轴来阻止阀杆在启闭时的旋转,防止填料因阀杆旋转造成损坏,延长阀门使用寿命。
- 采用特殊结构,可以快速、方便的将填料及其下方的压紧螺母一起取出,从而实现在线维修,减低阀门使用维修成本。



无阀盖锻钢截止阀



一片式球阀

产品范围

公称通径	1/2"~24"(DN15~DN600)
压力等级	CLASS900~CLASS 4500(PN20~PN760)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、承插焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	直通

设计特点

- 球体、阀座密封面喷涂或喷焊硬质合金，防冲刷能力强，延长阀门使用寿命。
- 阀体整体锻造，可靠的填料密封结构，保证无外漏。
- 阀座弹簧预紧，保证阀门具有持续稳定的密封预紧力。
- 阀杆双轴承设计，保证阀门开关平稳。
- 独立定位结构，阀门开关不影响阀杆填料的密封性能。

产品范围 WCB / WC6 / WC9 / C12A / CF3M / CF8M

公称通径	3"~60"(DN80~DN1500)
压力等级	CLASS 150~CLASS 600(PN20~PN110)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M
连接形式	对夹式、凸耳式、双法兰式、对焊端
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	高性能三偏心蝶阀

设计特点

- 阀杆双重防吹出，安全可靠。
- 密封环采用通配工艺，简化了维护程序，降低维护成本。
- 优秀的双向密封性能，满足更苛刻的工况要求。
- 真正的纯金属密封，阀门本质防火，并通过API 607防火认证。
- 取得ISO 15848低泄漏认证。
- 使用温度范围广，适用于常温、超高温，且温度的变化对操作扭矩几乎没有影响。
- 启闭时间短，可实现3秒以内快速切断，适用于需要快速关闭的气动驱动。



三偏心蝶阀

产品范围

公称通径	6"~42"(DN150~DN1050)
压力等级	CLASS 150~CLASS 2500(PN20~PN420)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	气动、电动装置(可配手动、液动装置)
结构形式	止回阀



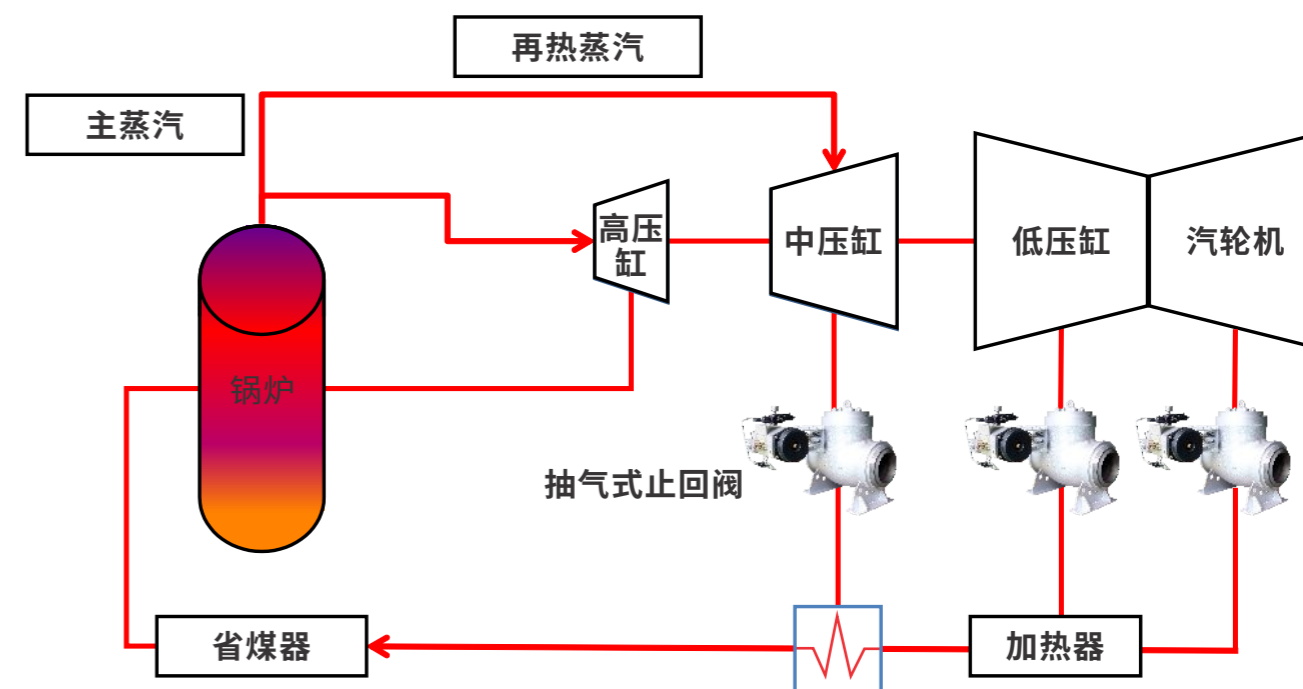
抽气式止回阀

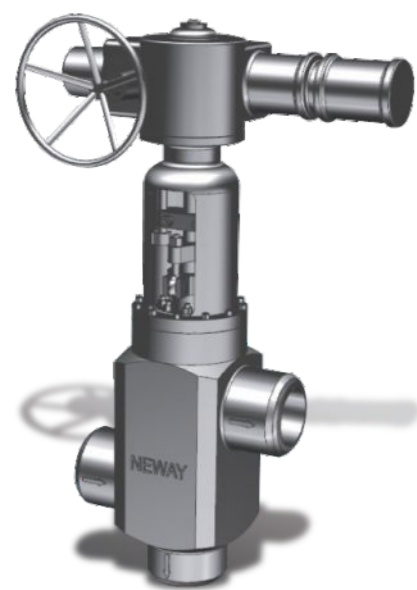
设计特点

- 阀座密封面堆焊硬质合金，防撞击、冲刷能力强，延长阀门使用寿命。
- 阀瓣快速关闭性能(关闭时间≤1s)，有效保护汽轮机。
- 支架外部添加散热板，确保气动执行器的工作温度<80°C。
- 阀体两侧均铸有凸台，气动执行器可安装于任意一侧，在适应电厂管道布置时有较强的灵活性。
- 阀体内设计定位套筒，可有效的防止销轴的窜动。

抽气式止回阀在汽轮机组中的作用

为防止汽轮机组在突然甩负荷时，涡轮内压力骤降，导致抽汽管道及各加热器内的蒸汽倒灌回汽轮机，引发涡轮叶片断裂、机组损坏。





加热器隔离系统三通阀

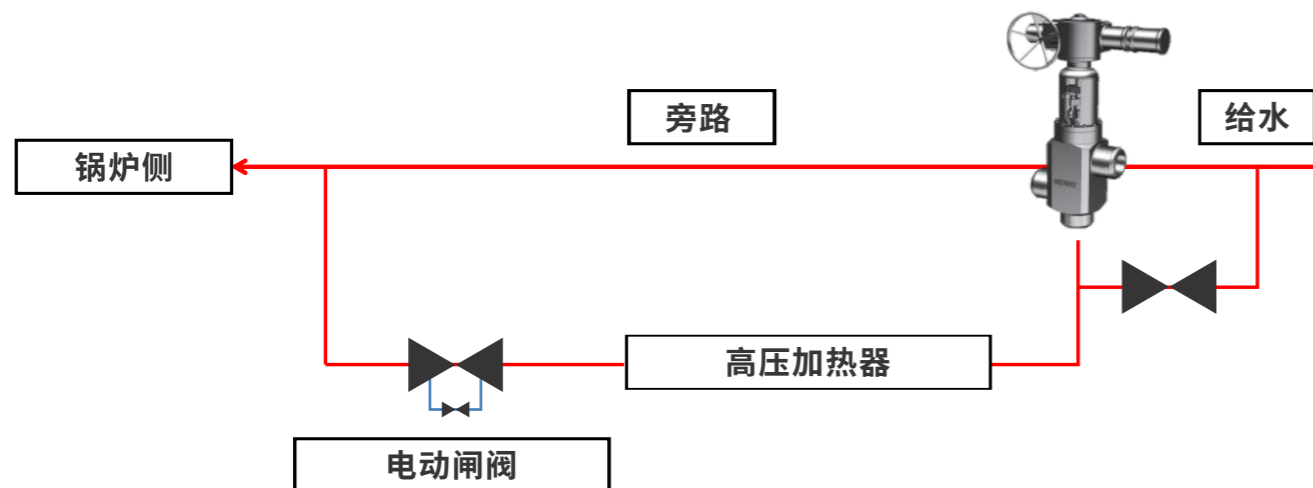
产品范围

公称通径	2"~24"(DN50~DN600)
压力等级	CLASS 900~CLASS 3500(PN150~PN600)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	三通

设计特点

- 阀体采用整体锻压或铸造结构，无焊缝连接，杜绝外漏风险。
- 腔体压力自密封设计，压力越高，密封越可靠。
- 内置液动执行机构，利用水压启闭阀门，无需额外执行装置。
- 快速启闭切换，避免设备损伤。
- 阀芯流线型设计，显著降低阀瓣压损。

加热器隔离系统三通阀的应用



- 高压三通阀是高压加热器的保护阀门，用于高压加热器隔离系统。
- 适用于超临界及以上机组，典型配置包括：入口三通阀+出口闸阀、高入口三通阀+出口三通阀等组合。

产品范围

公称通径	1/2"~2"(DN15~DN50)
压力等级	CLASS 150~CLASS 1500(PN20~PN250)
主体材料	A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、承插焊、螺纹
适用温度	见附表
驱动方式	手轮、齿轮箱、气动、液动、电动等
结构形式	精密模锻



锻钢闸截止

设计特点

锻钢闸阀

- 座圈采用胀圈结构设计，工艺简单，制造效率高。
- 流阻低，启闭力小，介质流向不受限制，介质冲蚀小，结构长度紧凑。

锻钢截止阀

- 阀杆作旋转升降运动，介质单向流动。
- 工作行程小，启闭时间短，加工性好。
- 结构简单，结构长度紧凑，制造工艺性好，适用范围广。

锻钢升降式止回阀

- 阀瓣辅助弹簧设计，阀瓣在弹簧力的作用下关闭，可安装于任何位置。
- 阀瓣泄压孔设计，减小阀瓣开启时的阻力。
- 中法兰可采用螺柱、焊接或自密封多种结构方案。

产品范围

公称通径	4"~8"(DN100~DN200)
压力等级	CLASS 150~CLASS 900(PN20~PN150)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	气动、电动(手轮可选)
结构形式	迷宫套筒

设计特点

- 不同压力等级设计不同级数的降压迷宫式套筒。
- 阀芯采用平衡结构，允许使用压差大。
- 低噪声、抗汽蚀、可承受高压差。
- 调节性能好，控制精度高。
- 阀芯、阀座密封面采用不同的角度，达到线密封，关闭性能好。
- 迷宫盘片采用围堰结构，使阀芯周围压力均匀，保持阀芯对中，同时避免介质对阀座的直接冲刷。
- 密封面堆焊司太立硬质合金，提高耐冲刷和耐磨能力，保证密封面能长期有效地工作。
- 配活塞式执行机构，能适用高压差。
- 阀座采用快拆结构，结构简单，装配和维修方便。



凝结水泵再循环调节阀



减温温水调节阀、定期排污、连续排污、吹灰器减压调节阀

产品范围

公称口径	3/4"~4"(DN20~DN100)
压力等级	CLASS 600~CLASS 2500(PN110~PN420)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	气动、电动(手轮可选)
结构形式	迷宫套筒

产品范围

公称口径	3/4"~16"(DN20~DN400)
压力等级	CLASS 150~CLASS 2500(PN20~PN420)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	气动、电动(手轮可选)
结构形式	单座柱塞式或套筒导向式

设计特点

- 采用等截面s形流道, 流阻小, 流通能力大。
- 小规格阀芯阀杆采用一体式结构, 避免了销钉或焊接带来的问题。
- 小规格采用顶部导向结构, 结构紧凑, 流道通畅, 不易卡堵。
- 大规格采用压圈导向结构, 结构简单, 有效防止阀芯抖动, 装拆、维护方便。
- 可调范围大, 调节精度高。
- 气动执行机构为多弹簧薄膜式执行机构和活塞式双作用执行机构, 结构紧凑, 输出功率高。
- 电动执行机构为电子式电动执行机构, 为一体式结构, 功能强大。
- 适用于各种流体介质的控制。



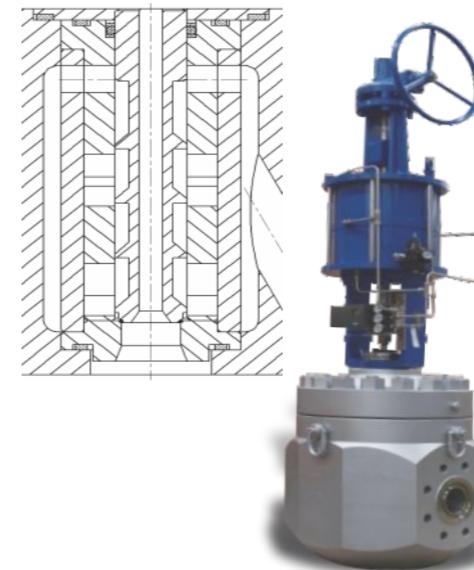
高低加疏水、除氧器给水、膨胀箱疏水等给水系统用调节阀

产品范围

公称口径	2"~8"(DN50~DN200)
压力等级	CLASS 900~CLASS 2500(PN150~PN420)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	气动、电动(手轮可选)
结构形式	多级阀芯

设计特点

- 不同压力等级设计不同级数的阀芯及套筒, 内件选择性好。
- 阀芯采用平衡结构, 允许使用压差大。
- 低噪声、抗汽蚀、可承受高压差。
- 调节性能好, 控制精度高。
- 阀芯、阀座密封面采用不同的角度, 达到线密封, 关闭性能好。
- 阀芯采用多级, 避免介质对阀座的直接冲刷。
- 密封面堆焊司太立硬质合金, 提高耐冲刷和耐磨能力, 保证密封面能长期有效地工作。
- 配活塞式执行机构, 能适用高压差。
- 阀座采用快拆结构, 结构简单, 装配和维修方便。



给水泵再循环调节阀

产品范围

公称口径	1-1/2"~6"(DN45~DN150)
压力等级	CLASS 300~CLASS 2500(PN50~PN420)
主体材料	WCB/WC6/WC9/C12A/CF3M/CF8M/A105/F11/F22/F36/F91/F92/F304/F304L/F304H/F316/F316L/F316H/F321/F347
连接形式	对接焊、法兰
适用温度	见附表
驱动方式	弹簧式自动开启
结构形式	弹簧式

设计特点

- 阀盖采用花篮式结构, 在保证强度的前提下, 使其在腔体内工作的弹簧与周围空气充分进行对流换热, 从而降低弹簧的工作温度, 保证工作弹簧的稳定刚度。
- 背压套采用活动迷宫结构, 安全动作后, 通过对进入该腔室气流压力大小的控制, 使该腔室形成一个较高的压力气室, 迫使阀瓣迅速关闭, 从而保证启闭压差的要求。
- 阀瓣采用弹性结构, 可吸收高温产生的变形, 利于密封。同时可将从阀座中喷出的流束转向与阀瓣开启相反方向, 产生沿开启方向的反冲作用力, 使安全阀快速开启并达到规定的开启高度。



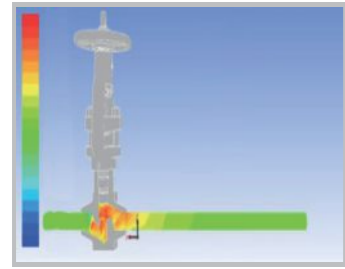
第三代超临界/超超临界火力发电机组主蒸汽安全阀

电站阀门壳体材料温度使用范围

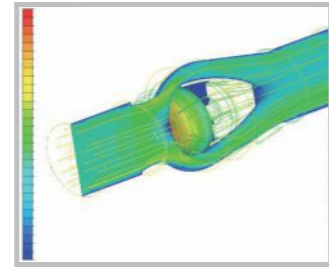
壳体材料	温度使用范围(推荐值)
WCB/A105	-29°C~425°C
F36	-29°C~480°C
WC6/F11	-29°C~540°C
WC9/F22	-29°C~570°C
C12A/F91	-29°C~600°C
F92	-29°C~620°C
F304L/F316L	-29°C~425°C
CF3M/CF8M/F304/F316/F321/F347	-29°C~538°C
F304H/F316H	-29°C~650°C

有限元技术应用

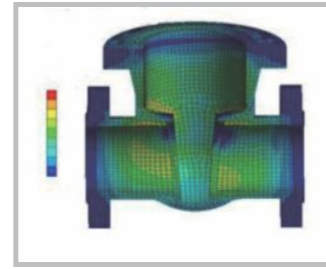
通过运用专业的结构、流体等分析软件,模拟阀门的现场工况,分析阀门的应力应变、温度影响及流量系数Cv等,保证阀门的结构设计合理填料、执行器等零件的温度在可接受的范围内,以及阀门的流量系数Cv完全符合客户要求。



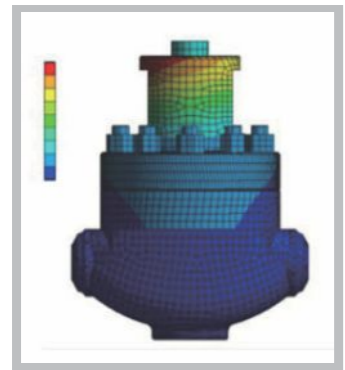
噪音分析



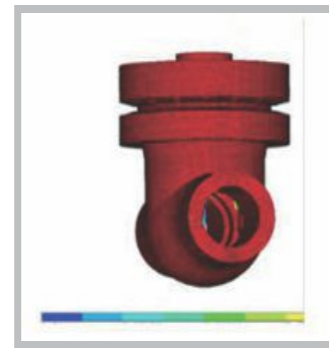
流体分析



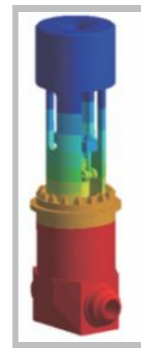
结构分析



抗震分析



疲劳分析

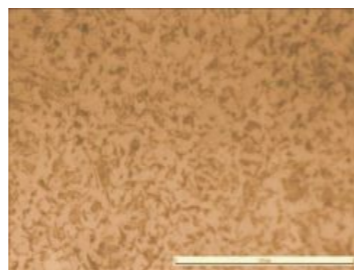
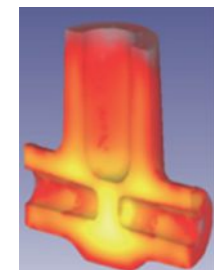
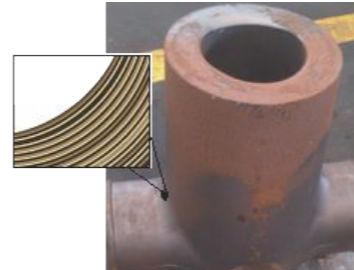


热耦合分析

空心锻造技术

空心锻造技术(多向模锻)

大口径高压阀门采用三向穿孔模锻技术,改善锻件内部组织,提高锻件性能。



多向模锻成形工艺

纽威致力于为客户提供"零缺陷"阀门产品。公司推行六西格玛质量管理体系,通过运用先进的数据统计分析技术,持续提升工艺流程管理能力。同时设立工艺研究部,精研阀门制造工艺,拥有一整套覆盖从毛坯铸锻件到成品全流程质量管控的尖端检测设备。可执行射线检测(RT)、磁粉检测(MT)、超声波检测(UT)、光谱分析、PMI、冲击试验、拉伸试验、硬度测试、防火安全测试、低温测试、高温测试、真空测试、逸散性排放检测、高压气体测试及常规水压试验等全方位质量检测。

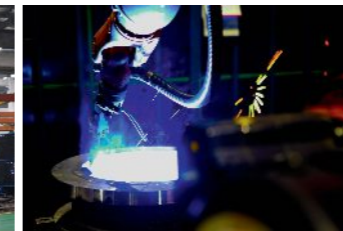
公司管理



生产现场



自动化焊机



机器人焊接



3D仓库



专业阀门净化室

原材料控制



浇筑前化学分析测试



电子扫描显微镜



NHO分析



自动拍片DR



冲击试验(最低试验温度:-196°C)



射线探伤(RT)



金相分析



微库伦滴定仪



纽威总部
建筑面积:2,295平方米

成立于2014年



纽威生产基地
主要产品:球阀,闸阀,截止阀,止回阀,锻钢阀门,蝶阀
占地面积:230,000平方米
车间:140,061平方米

成立于2006年
扩建于2013年



纽威铸造(苏州)
主要产品:砂铸造
占地面积:112,500平方米
车间:98,000平方米

成立于2008年
扩建于2015年



纽威铸造(大丰)
主要产品:精铸件
占地面积:40,000平方米
车间:20,000平方米

成立于2008年



纽威精密锻造(溧阳)
主要产品:自由锻/环形锻/砂铸件
办公面积:3,000平方米
车间:30,000平方米

成立于2017年



纽威流体控制(苏州)
主要产品:高性能蝶阀、锻钢阀
占地面积:30,000平方米
车间:19,000平方米(一层)
7,000平方米(二层)

成立于2020年

本公司承诺:自产品售出18个月或产品安装12个月以内(以先到达者为限),若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用;能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷,并向本公司提出书面申诉,本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下,本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保,并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。